



# Teilnahmebescheinigung

## 2. Deutscher Badminton-Tag im Aktionsmonat November 2006

Herr/Frau

---

hat erfolgreich teilgenommen.

Aktuelle Bewegungsangebote im Rahmen der Gesundheitsinitiative „Deutschland bewegt sich!“ von BARMER, BILD am SONNTAG und ZDF finden Sie unter [www.barmmer.de](http://www.barmmer.de)

**BARMER**  
Deutschlands größte Krankenkasse